

DAkkS | Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH
Spittelmarkt 10 | 10117 Berlin

F + K Werkstoffprüfung und Labor GmbH
Herrn Dietmar Knepper
Herrn Sebastian Kohlschein
An der Brille 3
58300 Wetter

Deutsche
Akkreditierungsstelle GmbH
Standort Berlin

Ansprechpartner:
Nico Tiersch
Tel: +49 30 670591-409
nico.tiersch@dakks.de

23.07.2024

AKKREDITIERUNGSBESCHEID

Ihr Antrag auf Änderung Ihrer Akkreditierung
Eingang bei der DAkkS: 30.06.2023

Aktenzeichen:
PL-18053-01 2023 E1

Akkreditierungsnummer: D-PL-18053-01
Erteilt am 27.07.2017

Geschäftsführer:
Dr.-Ing. Stephan Finke

Sehr geehrter Herr Knepper, sehr geehrter Herr Kohlschein,

Vorsitzender des Aufsichtsrates:
Bernd Kowalski

zu Ihrem Antrag möchten wir Ihnen folgende Entscheidungen mitteilen:

Sitz: Berlin, AG Berlin-Charlottenburg HRB 122846 B
USt-IdNr: DE815123526

- I. Wir ändern Ihre Akkreditierung als Prüflaboratorium nach DIN EN ISO/IEC 17025:2018 wie folgt ab:

Berliner Volksbank
IBAN: DE 52 10090000 8841025009
BIC: BEVODEBBXXX

Der Geltungsbereich Ihrer Akkreditierung ergibt sich ab sofort aus der beiliegenden Akkreditierungsurkunde vom heutigen Tage samt Urkundenanlage. Die bisherige Akkreditierungsurkunde vom 26.03.2020 samt Urkundenanlage wird hierdurch ersetzt.

Standort Berlin
Spittelmarkt 10
10117 Berlin
Tel: 030 670591-0
Fax: 030 670591-15

- II. Ihre bisherige Akkreditierungsurkunde vom 26.03.2020 wird für ungültig erklärt.

Standort Braunschweig
Bundesallee 100
38116 Braunschweig
Tel: 0531 592-1901
Fax: 0531 592-1905

Sie sind verpflichtet, die bisherige Akkreditierungsurkunde inkl. der Urkundenanlage innerhalb von zwei Wochen an uns zurückzugeben, nachdem dieser Bescheid unanfechtbar geworden ist.

- III. Die anderen Regelungen und Nebenbestimmungen des Bescheids vom 27.07.2017, mit dem die Akkreditierung erteilt wurde, bleiben unverändert bestehen.

Standort Frankfurt
Europa-Allee 52
60327 Frankfurt am Main
Tel: 069 610943-0
Fax: 069 610943-90

- IV. Sie tragen die Kosten für die Änderung Ihrer Akkreditierung.

www.dakks.de

BEGRÜNDUNG

Mit Schreiben vom 23.06.2023 haben Sie die Änderung Ihrer Akkreditierung als Prüflaboratorium nach DIN EN ISO/IEC 17025:2018 beantragt. Wir haben Ihren Antrag daraufhin bearbeitet und die erforderlichen Prüfungsschritte eingeleitet.

Im Einzelnen haben Sie folgende Änderungen an Ihrer Akkreditierung beantragt:

- Änderung des Geltungsbereichs der Akkreditierung

Die Begründung zu den einzelnen Regelungen dieses Bescheids finden Sie nachfolgend:

1. Zu Ziffer I. dieses Bescheids:

Aufgrund der Prüfung der von Ihnen eingereichten Unterlagen und Nachweise sowie der Begutachtung vor Ort sind wir zu dem Ergebnis gekommen, dass Sie für die in der anliegenden Akkreditierungsurkunde genannten Bereiche die Anforderungen gemäß Artikel 5 Abs. 1 der Verordnung (EG) Nr. 765/2008 i.V.m. § 2 Abs. 1 AkkStelleG und der DIN EN ISO/IEC 17025:2018 sowie die ggf. ergänzend geltenden Anforderungen erfüllen.

Ihrem Antrag auf Änderung der Akkreditierung entsprechen wir daher gerne.

2. Zu Ziffer II. dieses Bescheids:

Mit der Ihnen mit diesem Bescheid übermittelten Akkreditierungsurkunde wird der aktuelle Umfang Ihrer Akkreditierung dargestellt. Die bisherige Akkreditierungsurkunde ist nicht mehr aktuell. Daher besteht kein Bedürfnis mehr, die bisherige Akkreditierungsurkunde gültig und im Umlauf zu belassen.

Ihre Akkreditierung tragen wir entsprechend in die Datenbank der akkreditierten Konformitätsbewertungsstellen ein.

Die Rückforderung der bisherigen Akkreditierungsurkunde beruht auf § 52 Satz 1 Verwaltungsverfahrensgesetz (VwVfG).

3. Zu Ziffer III. dieses Bescheids:

Mit diesem Hinweis wird klargestellt, dass alle weiteren bisherigen Regelungen und Nebenbestimmungen, die mit der Erteilung der Akkreditierung verbunden waren, von dieser Änderung der Akkreditierung nicht berührt werden und weiterhin gelten.

4. Zu Ziffer IV. dieses Bescheids:

Gemäß § 1 der Gebührenverordnung der Akkreditierungsstelle ist die mit diesem Bescheid erbrachte individuell zurechenbare öffentliche Leistung kostenpflichtig. Die Kosten sind von Ihnen als Gebührenschuldner gemäß § 6 Bundesgebührengesetz zu zahlen, weil Sie die Leistung beantragt haben.

Einen Gebührenbescheid, aus dem sich die genaue Höhe der Gebühren und Auslagen ergibt, übersenden wir Ihnen gesondert.

RECHTSBEHELFSBELEHRUNG

Gegen diesen Bescheid kann innerhalb eines Monats nach Bekanntgabe Widerspruch erhoben werden.
Der Widerspruch ist bei der Deutschen Akkreditierungsstelle GmbH, Spittelmarkt 10, 10117 Berlin zu erheben.

Mit freundlichen Grüßen

Im Auftrag



Dr.-Ing. Tobias Poeste
Fachbereichsleitung
Werkstoffprüfung und –technik (zerstörende Prüfungen) (FB 2.3)
Abteilung 2

Anlagen:

Akkreditierungsurkunde Nr. D-PL-18053-01-00 mit Anlage (Beschreibung des Akkreditierungsumfanges)

Zur Information:

Der aktuelle Akkreditierungszyklus hat mit der Akkreditierungsentscheidung am 16.09.2022 begonnen und endet spätestens zum 15.09.2027. Die Wiederholungsbegutachtung ist daher im Juli 2026 vorgesehen, um eine rechtzeitige Akkreditierungsentscheidung und damit den Bestand der Akkreditierung zu gewährleisten.

Die nächste Überwachungsbegutachtung wird nach jetziger Planung im Januar 2025 stattfinden. Diese Angabe ist noch nicht verbindlich.

Akkreditierung



Die Deutsche Akkreditierungsstelle bestätigt mit dieser **Akkreditierungsurkunde**, dass das Prüflaboratorium

F + K Werkstoffprüfung und Labor GmbH
An der Brille 3, 58300 Wetter

die Anforderungen gemäß DIN EN ISO/IEC 17025:2018 für die in der Anlage zu dieser Urkunde aufgeführten Konformitätsbewertungstätigkeiten erfüllt. Dies schließt zusätzliche bestehende gesetzliche und normative Anforderungen an das Prüflaboratorium ein, einschließlich solcher in relevanten sektoralen Programmen, sofern diese in der Anlage zu dieser Urkunde ausdrücklich bestätigt werden.

Die Anforderungen an das Managementsystem in der DIN EN ISO/IEC 17025 sind in einer für Prüflaboratorien relevanten Sprache verfasst und stehen insgesamt in Übereinstimmung mit den Prinzipien der DIN EN ISO 9001.

Diese Akkreditierung wurde gemäß Art. 5 Abs. 1 Satz 2 VO (EG) 765/2008, nach Durchführung eines Akkreditierungsverfahrens unter Beachtung der Mindestanforderungen der DIN EN ISO/IEC 17011 und auf Grundlage einer Bewertung und Entscheidung durch den eingesetzten Akkreditierungsausschuss ausgestellt.

Diese Akkreditierungsurkunde gilt nur in Verbindung mit dem Bescheid vom 23.07.2024 mit der Akkreditierungsnummer D-PL-18053-01.

Sie besteht aus diesem Deckblatt, der Rückseite des Deckblatts und der folgenden Anlage mit insgesamt 4 Seiten.

Registrierungsnummer der Akkreditierungsurkunde: **D-PL-18053-01-00**

Berlin, 23.07.2024

Im Auftrag Dr.-Ing. Tobias Poeste
Fachbereichsleitung

Diese Urkunde gibt den Stand zum Zeitpunkt des Ausstellungsdatums wieder. Der jeweils aktuelle Stand der gültigen und überwachten Akkreditierung ist der Datenbank akkreditierter Stellen der Deutschen Akkreditierungsstelle zu entnehmen (www.dakks.de).

Deutsche Akkreditierungsstelle

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-18503-01-00 nach DIN EN ISO/IEC 17025:2018

Gültig ab: **23.07.2024**

Ausstellungsdatum: 23.07.2024

Inhaber der Akkreditierungsurkunde:

F + K Werkstoffprüfung und Labor GmbH
An der Brille 3, 58300 Wetter

mit dem Standort

F + K Werkstoffprüfung und Labor GmbH
An der Brille 3, 58300 Wetter

Das Prüflaboratorium erfüllt die Anforderungen gemäß DIN EN ISO/IEC 17025:2018, um die in dieser Anlage aufgeführten Konformitätsbewertungstätigkeiten durchzuführen. Das Prüflaboratorium erfüllt gegebenenfalls zusätzliche gesetzliche und normative Anforderungen, einschließlich solcher in relevanten sektoralen Programmen, sofern diese nachfolgend ausdrücklich bestätigt werden.

Die Anforderungen an das Managementsystem in der DIN EN ISO/IEC 17025 sind in einer für Prüflaboratorien relevanten Sprache verfasst und stehen insgesamt in Übereinstimmung mit den Prinzipien der DIN EN ISO 9001.

Diese Urkundenanlage gilt nur zusammen mit der schriftlich erteilten Urkunde und gibt den Stand zum Zeitpunkt des Ausstellungsdatums wieder. Der jeweils aktuelle Stand der gültigen und überwachten Akkreditierung ist der Datenbank akkreditierter Stellen der Deutschen Akkreditierungsstelle zu entnehmen (www.dakks.de)

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-18503-01-00

Prüfungen in den Bereichen:

mechanisch-technologische Prüfungen an metallischen Werkstoffen; metallografische Prüfungen, Funkenemissionsspektrometrie von Stahl, Eisenbasislegierungen und Aluminiumlegierungen; Rauheitsmessungen; Schichtdickenmessungen

Innerhalb der mit * gekennzeichneten Akkreditierungsbereiche ist dem Prüflaboratorium, ohne dass es einer vorherigen Information und Zustimmung der DAkkS bedarf, die Anwendung der hier aufgeführten genormten oder ihnen gleichzusetzenden Prüfverfahren mit unterschiedlichen Ausgabeständen gestattet. Das Prüflaboratorium verfügt über eine aktuelle Liste aller Prüfverfahren im flexiblen Akkreditierungsbereich.

1 Mechanisch-technologische Prüfungen *

1.1 Zugprüfungen

DIN EN ISO 6892-1 Metallische Werkstoffe – Zugversuch – Teil 1: Prüfverfahren bei Raumtemperatur
2020-06

1.2 Härteprüfung

DIN EN ISO 6506-1 Metallische Werkstoffe – Härteprüfung nach Brinell – Teil 1: Prüfverfahren
2015-02

DIN EN ISO 6507-1 Metallische Werkstoffe – Härteprüfung nach Vickers – Teil 1: Prüfverfahren
2018-07

DIN EN ISO 6508-1 Metallische Werkstoffe – Härteprüfung nach Rockwell – Teil 1: Prüfverfahren
2016-12

1.3 Kerbschlagbiegeversuch

DIN EN ISO 148-1 Metallische Werkstoffe – Kerbschlagbiegeversuch nach Charpy – Teil 1: Prüfverfahren
2017-05

1.4 Biegeversuch

DIN EN ISO 7438 Metallische Werkstoffe – Biegeversuch
2021-03

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-18503-01-00

1.5 Rauheitsmessung

DIN EN 10049
2014-03 Messung des arithmetischen Mittenrauwertes Ra und der Spitzenzahl RPc an metallischen Flacherzeugnissen

1.6 Mechanische Verbindungselemente

DIN EN ISO 898-1
2013-05 Mechanische Eigenschaften von Verbindungselementen aus Kohlenstoffstahl und legiertem Stahl – Teil 1: Schrauben mit festgelegten Festigkeitsklassen – Regelgewinde und Feingewinde

DIN EN ISO 898-2
2023-02 Mechanische Eigenschaften von Verbindungselementen aus Kohlenstoffstahl und legiertem Stahl – Teil 2: Muttern mit festgelegten Festigkeitsklassen – Regelgewinde und Feingewinde

DIN EN ISO 3506-1
2020-08 Mechanische Verbindungselemente – Mechanische Eigenschaften von Verbindungselementen aus korrosionsbeständigen nichtrostenden Stählen – Teil 1: Schrauben mit festgelegten Stahlsorten und Festigkeitsklassen

DIN EN ISO 3506-2
2020-08 Mechanische Verbindungselemente – Mechanische Eigenschaften von Verbindungselementen aus korrosionsbeständigen nichtrostenden Stählen – Teil 2: Muttern mit festgelegten Stahlsorten und Festigkeitsklassen

2 Metallografische Prüfungen *

DIN EN ISO 643
2020-06 Stahl – Mikrophotographische Bestimmung der erkennbaren Korngröße

DIN EN ISO 945-1
2019-10 Mikrostruktur von Gusseisen – Teil 1: Graphitklassifizierung durch visuelle Auswertung

DIN EN ISO 18203
2022-07 Stahl – Bestimmung der Dicke gehärteter Randschichten

DIN 50602
1985-09 Metallographische Prüfverfahren – Mikroskopische Prüfung von Edelstählen auf nichtmetallische Einschlüsse mit Bildreihen

ASTM E 112
2013 Standard Test Methods for Determining Average Grain Size



Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-18503-01-00

3 Funkenemissionsspektrometrie

AA 2 Optische Funkenemissionsspektrometrie (OES) zur Bestimmung von
Rev. 2 29 Elementen in Stahl, Eisenbasislegierungen und Aluminiumlegierungen
2016-10

4 Schichtdickenmessung *

DIN EN ISO 2178-11:2016-11 Nichtmagnetische Überzüge auf magnetischen Grundmetallen – Messen der Schichtdicke – Magnetverfahren

DIN EN ISO 1463
2021-08 Metall- und Oxidschichten – Schichtdickenmessung – Mikroskopisches Verfahren

verwendete Abkürzungen:

ASTM	American Society for Testing and Materials
DIN	Deutsches Institut für Normung e. V.
EN	Europäische Norm
IEC	International Electrotechnical Commission
ISO	International Organization for Standardization
AA	Hausverfahren der F + K Werkstoffprüfung und Labor GmbH

AKTUELLE LISTE DER AKKREDITIERTEN PRÜFVERFAHREN

Als flexibel akkreditiertes Prüflabor orientiert F+K Werkstoffprüfung und Labor GmbH seine Tätigkeit stets am Stand der Technik und wendet Prüfnormen und Verfahren grundlegend mit den aktuellen und international gültigen Ausgabeständen an. Durch die Flexibilisierung des Geltungsbereichs der Akkreditierung (Kategorie III) ist es F+K gestattet, die in den Abschnitten 1 bis 3 dieser Liste aufgeführten Normprüfverfahren mit unterschiedlichen Ausgabeständen anzuwenden. Die folgende Aufstellung gibt Ihnen einen Überblick über die aktuell von F+K angewandten Prüfverfahren.

1. Mechanisch-technologische Prüfungen

1.1 Zugprüfung

DIN EN ISO 6892-1:2020-06

Metallische Werkstoffe - Zugversuch - Teil 1: Prüfverfahren bei Raumtemperatur
(Verfahren A und B)

1.2 Härteprüfung

DIN EN ISO 6506-1:2015-02

Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach Brinell - Teil 1: Prüfverfahren
(HBW 2,5/187,5 - HBW 2,5/62,5 - HBW 5/250)

DIN EN ISO 6507-1:2024-01

Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach Vickers - Teil 1: Prüfverfahren
(HV0,2 / HV0,3 / HV0,5 / HV1 / HV3 / HV5 / HV10 / HV30 / HV50 / HV125)

DIN EN ISO 6508-1:2024-04

Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach Rockwell - Teil 1: Prüfverfahren
(HRC)

1.3 Kerbschlagbiegeversuch

DIN EN ISO 148-1:2017-05

Metallische Werkstoffe - Kerbschlagbiegeversuch nach Charpy - Teil 1: Prüfverfahren

1.4 Biegeversuch

DIN EN ISO 7438:2021-03

Metallische Werkstoffe - Biegeversuch

AKTUELLE LISTE DER AKKREDITIERTEN PRÜFVERFAHREN

1.5 Rauheitsmessung

DIN EN 10049:2014-03

Messung des arithmetischen Mittenrauwertes Ra und der Spitzen-zahl RPc an metallischen Flacherzeugnissen

1.6 Prüfung von Verbindungselementen

DIN EN ISO 898-1:2013-05

Mechanische Eigenschaften von Verbindungselementen aus Kohlenstoffstahl und legiertem Stahl - Teil 1: Schrauben mit festgelegten Festigkeitsklassen - Regelgewinde und Feingewinde

- 9 Prüfverfahren (Zugversuch)
- 9.2 Zugversuch an fertigen Schrauben
- 9.3 Zugversuch an ganzen Schrauben zur Bestimmung der Bruchverlängerung A_f und der 0,0048 d-Dehngrenze R_{pf}
- 9.4 Zugversuch für Schrauben mit reduzierter Belastbarkeit aufgrund der Kopfgestaltung
- 9.5 Zugversuch für Schrauben mit Dehnschaft
- 9.6 Prüfkraftversuch an fertigen Schrauben
- 9.7 Zugversuch an abgedrehten Proben
- 9.9 Härteprüfung

DIN EN ISO 898-2:2023-02

Mechanische Eigenschaften von Verbindungselementen aus Kohlenstoffstahl und legiertem Stahl - Teil 2: Muttern mit festgelegten Festigkeitsklassen - Regelgewinde und Feingewinde

- 8.2 Härteprüfung
- 9.1 Prüfkraftversuch

DIN EN ISO 3506-1:2020-08

Mechanische Eigenschaften von Verbindungselementen aus nicht-rostenden Stählen - Teil 1: Schrauben mit festgelegten Stahlsorten und Festigkeitsklassen

- 9.1 Zugversuch für Verbindungselemente
- 9.1.2 Prüfverfahren zur gleichzeitigen Bestimmung von R_{mf}, R_{pf}, und A
- 9.1.3 Referenzprüfverfahren zur Bestimmung der 0,2%-Dehngrenze R_{pf}
- 9.1.4 Alternatives Prüfverfahren zur Bestimmung der Verlängerung A
- 9.2 Zugversuch für Schrauben mit reduzierter Belastbarkeit aufgrund der Kopfgestaltung
- 9.3 Zugversuch für Verbindungselemente mit reduzierter Belastbarkeit aufgrund der Schaftgestaltung
- 9.6 Härteprüfung (HB, HRC und HV)

AKTUELLE LISTE DER AKKREDITIERTEN PRÜFVERFAHREN

DIN EN ISO 3506-2:2020-08

Mechanische Eigenschaften von Verbindungselementen aus nicht-rostenden Stählen - Teil 2:
Muttern mit festgelegten Stahlsorten und Festigkeitsklassen

10.1 Härte HB, HRC oder HV

10.2 Prüfkraftversuch

2 Metallografische Prüfungen

DIN EN ISO 643:2024-12

Stahl - Mikrophotographische Bestimmung der erkennbaren Korngröße

DIN EN ISO 945-1:2019-10

Mikrostruktur von Gusseisen - Teil 1: Graphitklassifizierung durch visuelle Auswertung

DIN EN ISO 2639:2003-04 (Diese Norm wurde im Juli 2022 durch das DIN zurückgezogen)

Stahl - Bestimmung und Prüfung der Einsatzhärtungstiefe

ASTM E 112:2024

Standard Test Methods for Determining Average Grain Size

DIN 50602:1985-09

Metallographische Prüfverfahren - Mikroskopische Prüfung von Edelstählen auf nichtmetallische Einschlüsse mit Bildreihen

DIN EN ISO 18203:2022-07

Metallographische Prüfverfahren - Bestimmung der Dicke gehärteter Randschichten

3 Schichtdickenmessung

DIN EN ISO 2178:2016-11

Nichtmagnetische Überzüge auf magnetischen Grundmetallen - Messen der Schichtdicke - Magnetverfahren

DIN EN ISO 1463:2021-08

Metall- und Oxidschichten - Schichtdickenmessung - Mikroskopisches Verfahren

AKTUELLE LISTE DER AKKREDITIERTEN PRÜFVERFAHREN

Zur Durchführung der Funkenemissionsspektrometrie hat F+K ein Hausverfahren entwickelt und validiert, da keine harmonisierte ISO-Norm für diese Prüfung existiert. **Das Verfahren ist durch die DAKkS akkreditiert, unterliegt jedoch nicht der Flexibilisierung der Akkreditierung.**

4 Funkenemissionsspektrometrie

AA 2 Rev. 2:2016-10 (Hausverfahren nicht im Rahmen der Flexibilisierung der Akkreditierung)

Optische Funkenemissionsspektrometrie (OES) zur Bestimmung von 29 Elementen in Stahl, Eisenbasislegierungen und Aluminium-legierungen

verwendete Abkürzungen:

- ASTM American Society for Testing and Materials
DIN Deutsches Institut für Normung e. V.
EN Europäische Norm
ISO International Organization for Standardization
AA Hausverfahren der F + K Werkstoffprüfung und Labor GmbH